



NOVATOP EASY BOARD
Documentazione tecnica

SERVIZI ON LINE



Prodotto



Documentazione
tecnica



Certificati

NOVATOP EASY BOARD

INDICE

DOCUMENTAZIONE TECNICA

| | | |
|----------|--|-------|
| 1 | Informazioni tecniche | |
| | Scheda tecnica | 4 |
| | Particolari della lavorazione | 5 |
| | Formati standard | 6 |
| | Specie legnose | 8 |
| | Profili forati | 9 |
| | Trattamenti di superficie | 10 |
| 2 | Esempi di uso | |
| | Esempi di uso | 11-15 |
| 3 | Proprietà fisico-meccaniche | |
| | Caratteristiche | 16 |
| 4 | Altro | |
| | Imballaggio, manipolazione, trasporto, stoccaggio, lavorazione | 17 |
| | Vantaggi dei pannelli NOVATOP | 18-19 |
| 5 | Istruzioni per il montaggio | |
| | Istruzioni per il montaggio | 20-24 |

Avvertenza:

Sono riservate eventuali modifiche tecniche ed errori di stampa. La rappresentazione dei colori può variare rispetto all'originale a causa della stampa.

Avvertenza:

La documentazione tecnica attuale è disponibile sul sito web nei file download.

OBSAH

Pannello trestrati con maschiatura e bisellatura

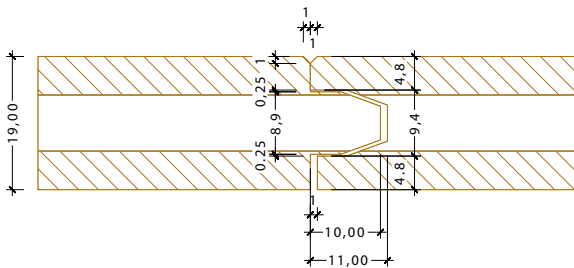
| | |
|--|--|
| Richieste | EN 13353, EN 13986 |
| Classi di gestione | SWP/1, SWP/2, SWP/3 secondo EN 13353 |
| Specie legnose | abete rosso europeo, abete bianco |
| Incollaggio | AW100 secondo DIN 68705, SWP/3 secondo EN 13354, D4 secondo EN 204 |
| Colla | PVAC, colla melamminica |
| Qualità | Abete rosso: B/C, C/C, C/D (colla: PVAC, colla melamminica) Abete bianco: AB/B, AB/C (colla: PVAC) |
| Spessori standard (mm) | 19 (6-7-6), 27 (9-9-9), 27 (6-15-6) |
| Formato standard (mm) | Lordo: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990 |
| Tolleranze dimensionali | Tolleranza di lavorazione nello spessore $\pm 0,2$ mm Tolleranza di levigatura nello spessore $\pm 0,2$ mm Tolleranze in larghezza e lunghezza $\pm 0,5$ mm |
| Superficie | levigata – K 100 |
| Umidità | abete rosso, abete bianco $8 \pm 2\%$ |
| Densità | abete rosso, abete bianco circa 490 Kg/m ³ |
| Classe di emissione della formaldeide | E1 secondo EN 717-1, EN16516 per valori vedere i protocolli di prova |
| Reazione al fuoco | D-s2, d0 secondo EN 13 501-1 |
| Valore di progetto del coefficiente di conducibilità termica (λ) | 0,13 W/mK a una densità di 490 kg/m ³ secondo la norma EN ISO 10456 - abete rosso, abete bianco |
| Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (μ) | 200/70 (asciutto/bagnato) secondo EN ISO 10456 |
| Assorbimento acustico | 250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3 |
| Isolamento acustico (dB) | $R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a – massa areica kg/m ² |
| Capacità termica specifica (c_p) | 1600 J/kgK secondo EN ISO 10456 |

NOVATOP EASY BOARD PARTICOLARI DI LAVORAZIONE

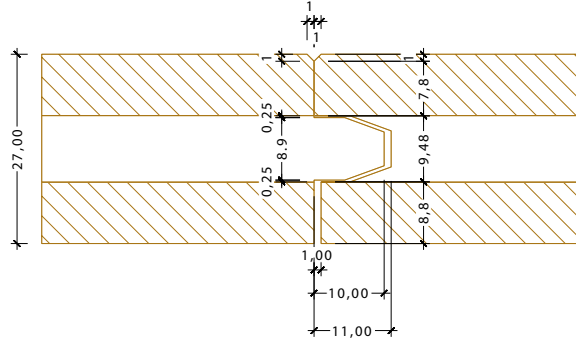
OBSAH

Lavorazione dei bordi - 4 lati

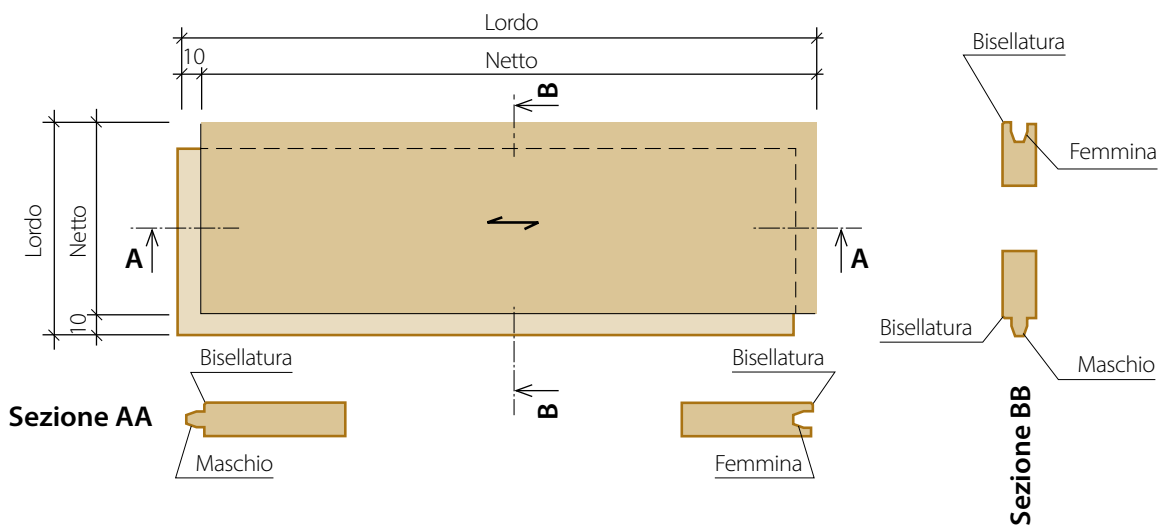
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm



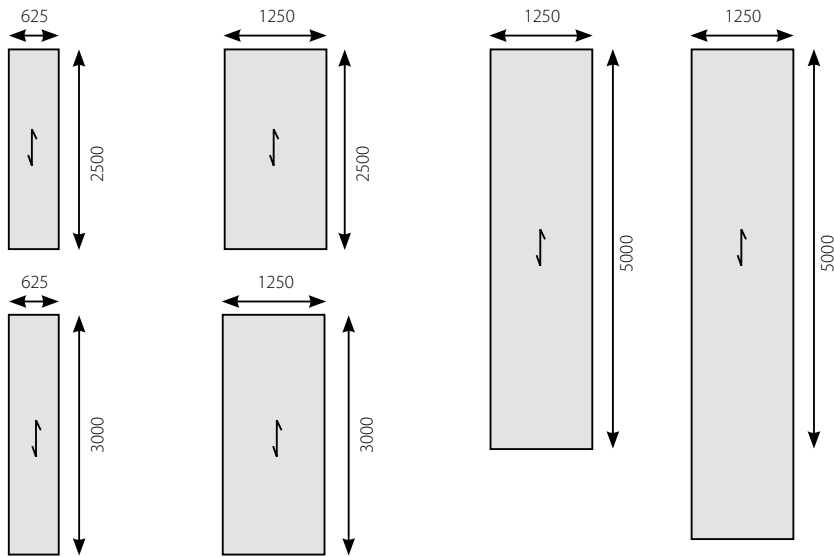
Registrazione del disegno industriale 015020522-0001



Tolleranza di lavorazione nello spessore $\pm 0,2$ mm
Tolleranza di levigatura nello spessore $\pm 0,2$ mm
Tolleranze in larghezza e lunghezza $\pm 0,5$ mm

NOVATOP EASY BOARD FORMATI STANDARD

OBSAH



Lordo: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000
 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

1

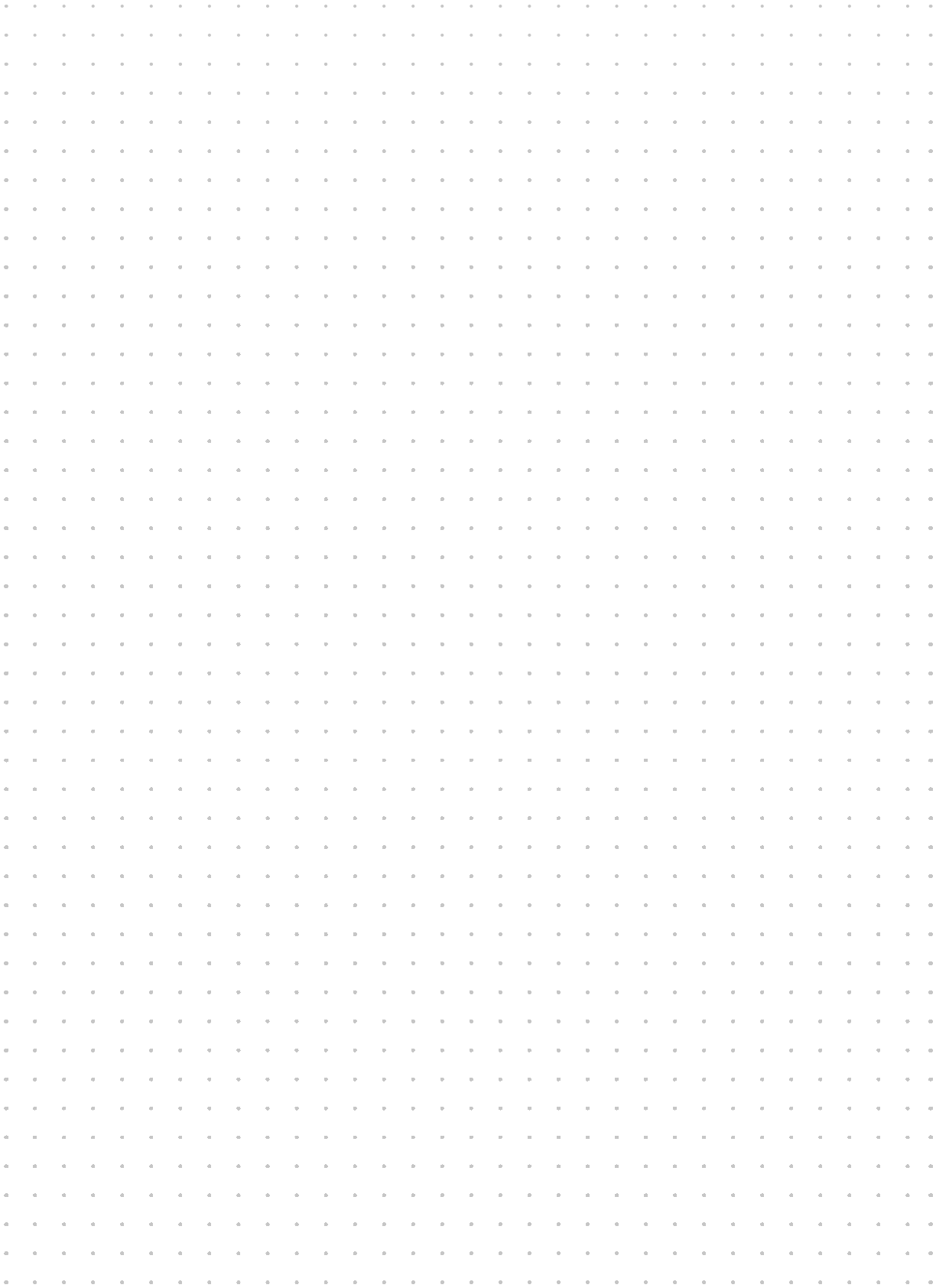
2

3

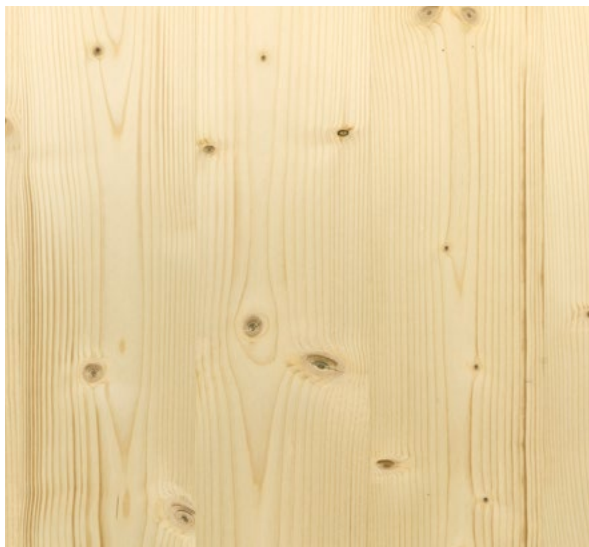
4

5

NOTE



| |
|---|
| 1 |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |

1
Specie legnose

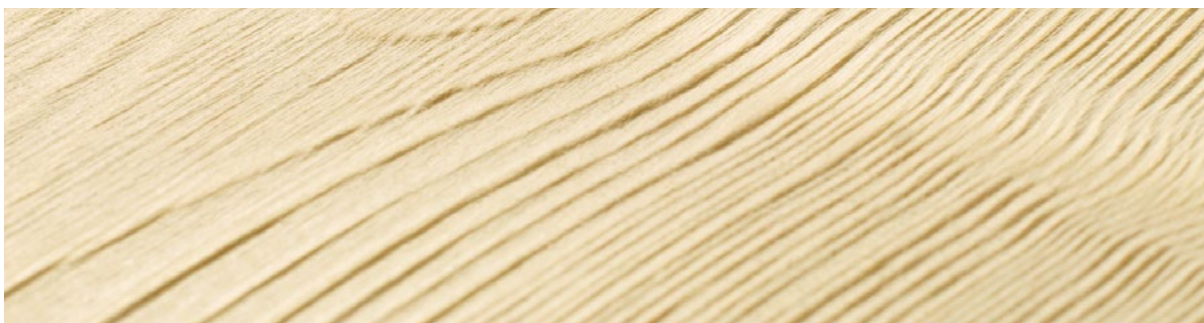
Abete rosso, qualità B



Abete rosso, qualità C



Abete bianco, qualità AB

Campionatura
delle qualitàPer specificazione delle qualità si veda il regolamento
interno di AGROP NOVA a.s.**4**
SpazzolaturaSpecie legnose: Abete rosso, abete bianco
La spazzolatura farà risaltare la struttura del legno.

NOVATOP EASY BOARD PROFILI FORATI

OBSAH

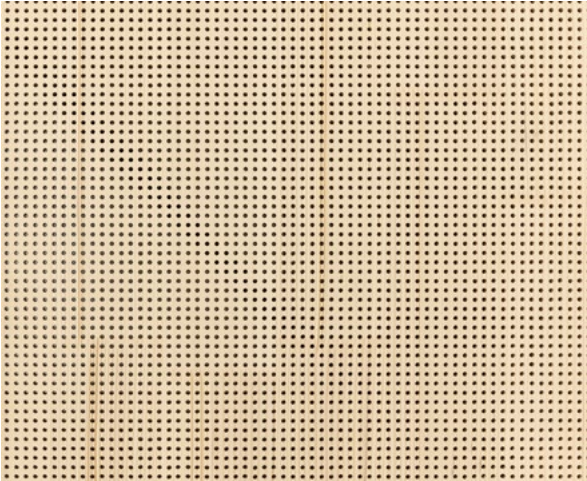
1

2

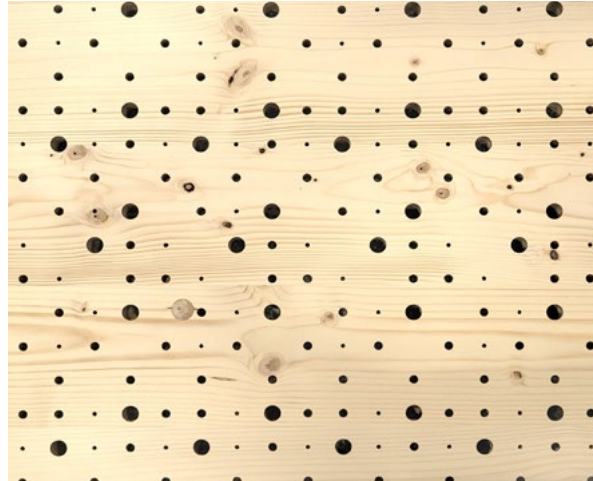
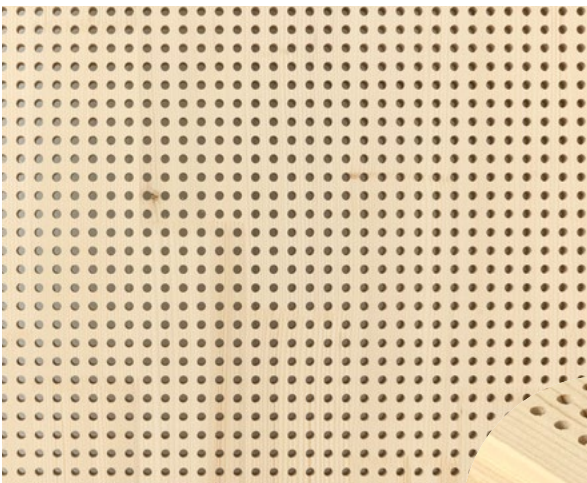
3

4

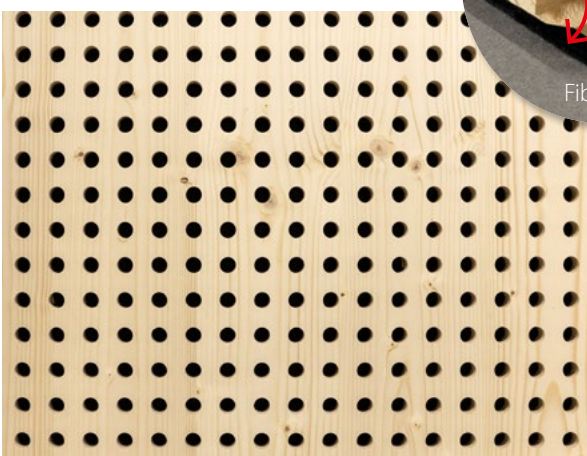
5



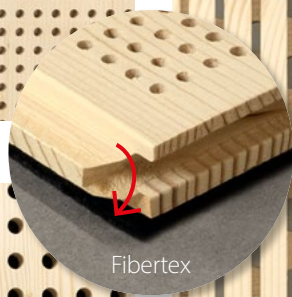
Profilo 4/8-8

KATY - foratura casuale \varnothing 4, 8, 16 mm

Profilo 8/16-16

Profilo S/L – lato a vista scanalatura 4/12,
lato non a vista foratura 16/32-32

Profilo 16/32-32



Fibertex



lato non a vista

I profili forati possono essere integrati sul lato non a vista con un assorbitore nero Fibertex 450g.

Treatments of surface

Treatments for interior and exterior covered. We use Adler Interior UV 100, Remmers Induline, Sherwin e Koch&Schulte as standard. Other options of treatment are available on individual request.



Naturale



Venus – bianco con una minore quantità di pigmento



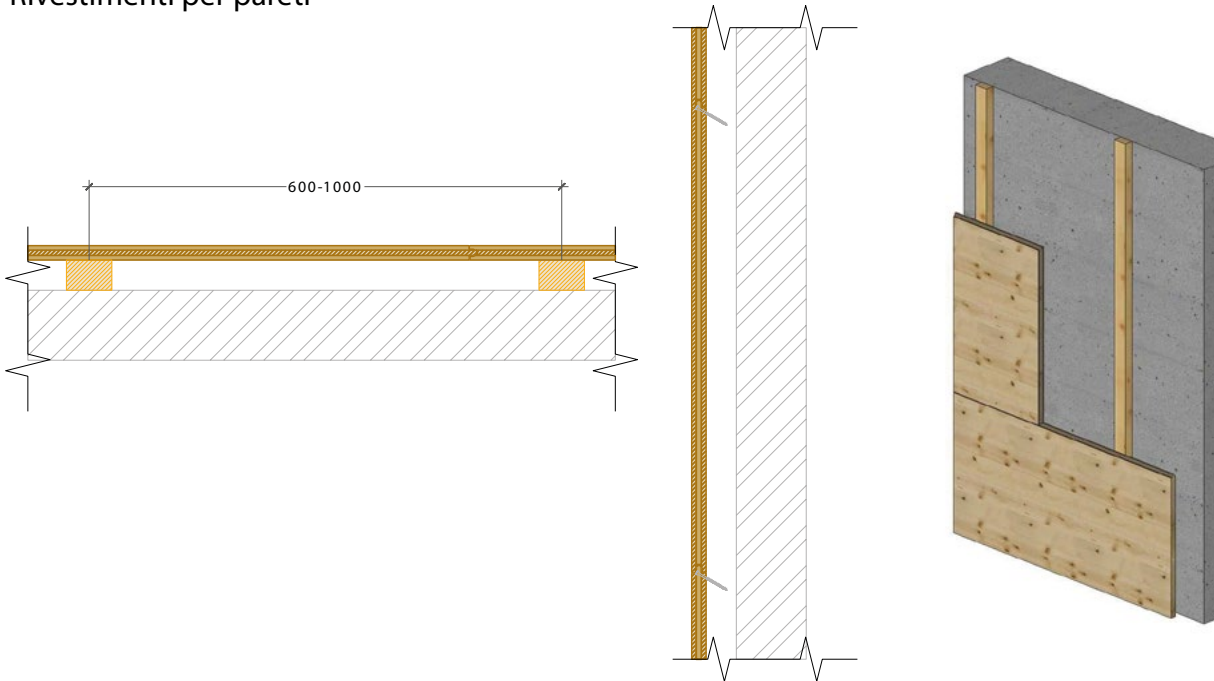
Polaris – bianco con una maggiore quantità di pigmento

NOVATOP EASY BOARD

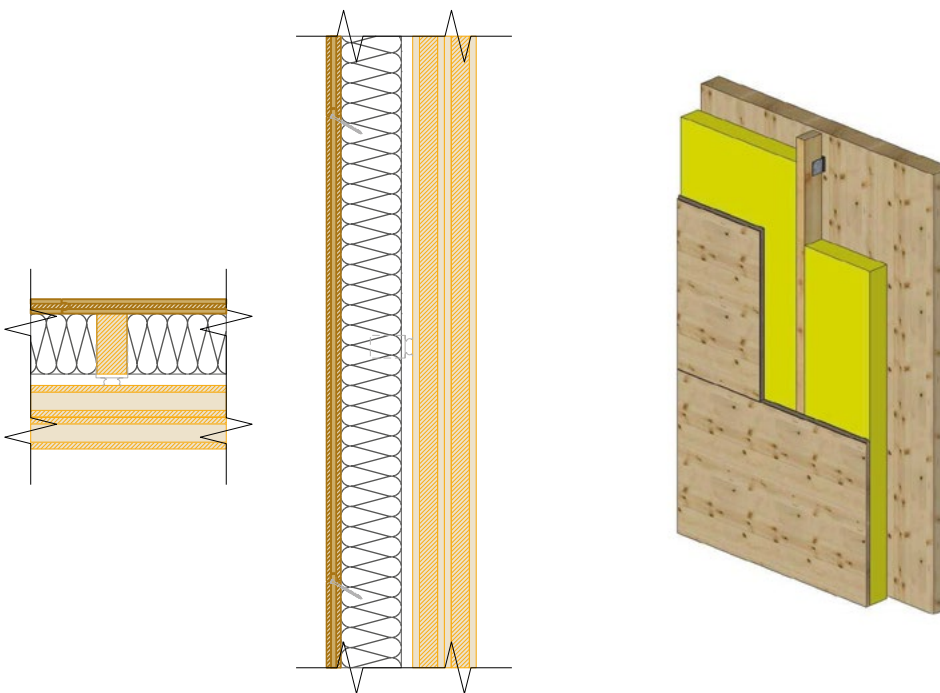
ESEMPI DI USO

OBSAH

Rivestimenti per pareti



Contropareti



1

2

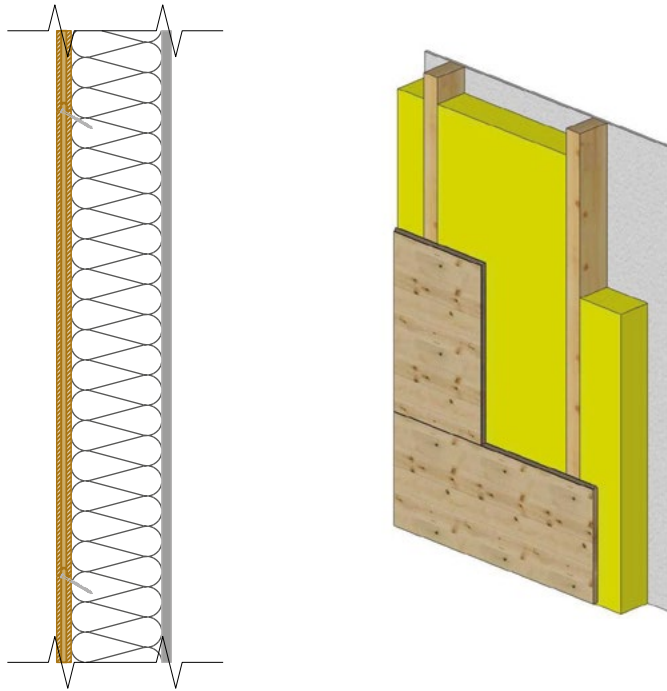
3

4

5

1

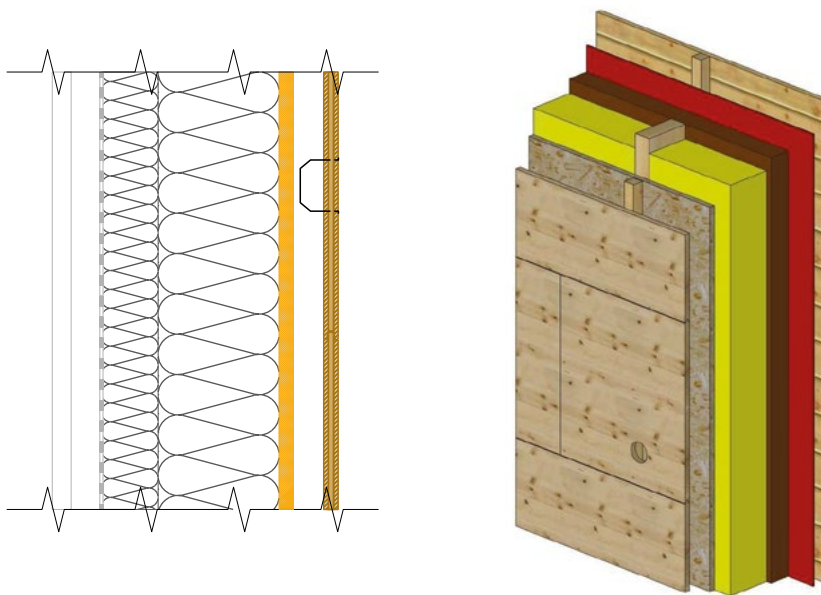
Rivestimenti di strutture a telaio – pareti interne



2

3

Rivestimenti di strutture a telaio – pareti esterne



4

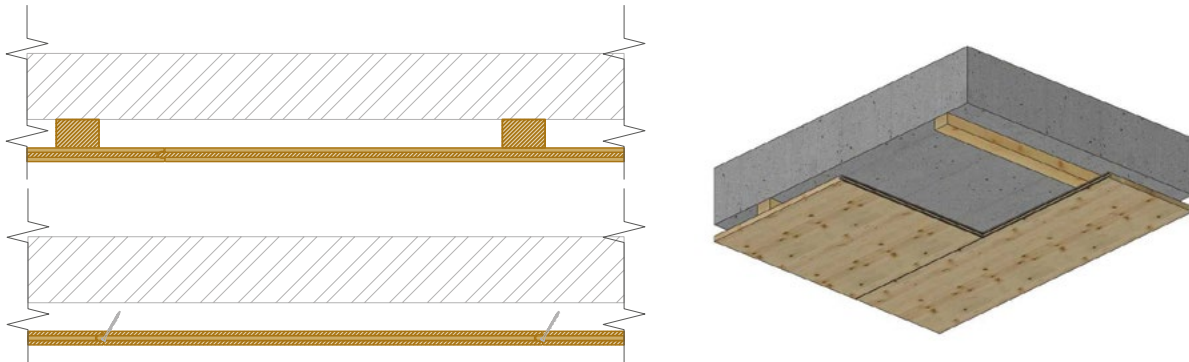
5

NOVATOP EASY BOARD

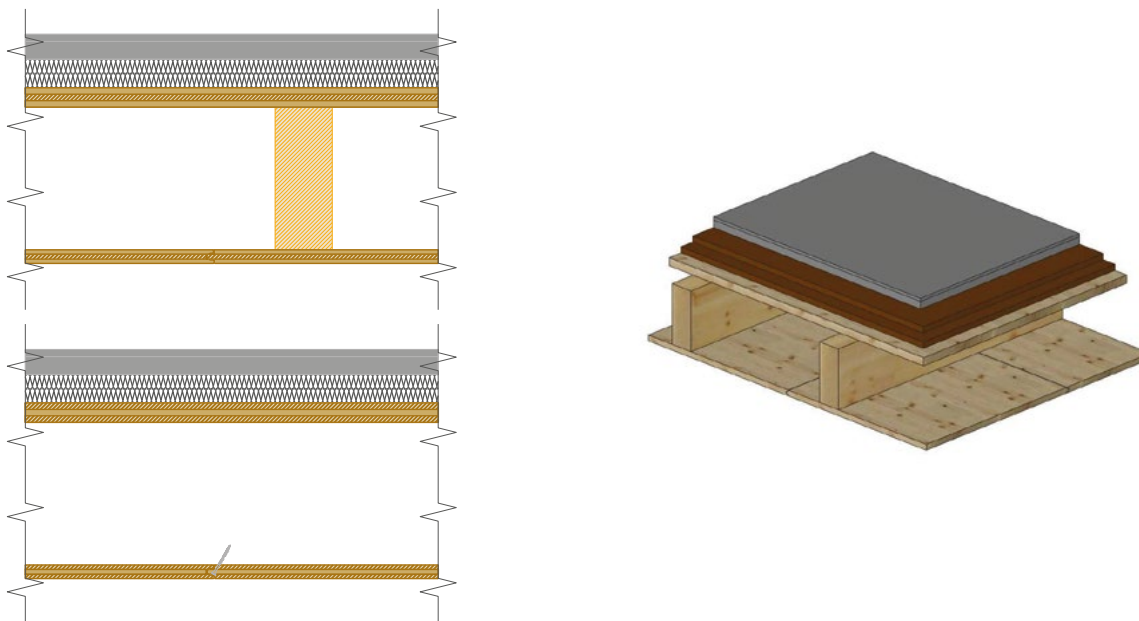
ESEMPI DI USO

OBSAH

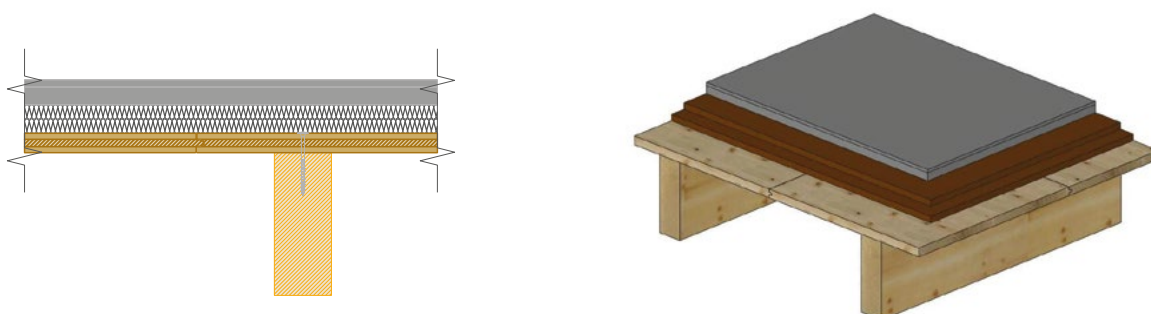
Rivestimenti di soffitti massicci



Rivestimenti di soffitti in legno

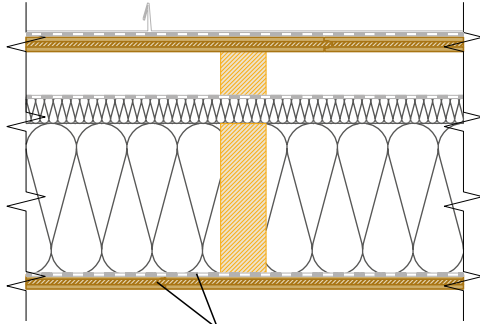


Rivestimenti dei soffitti

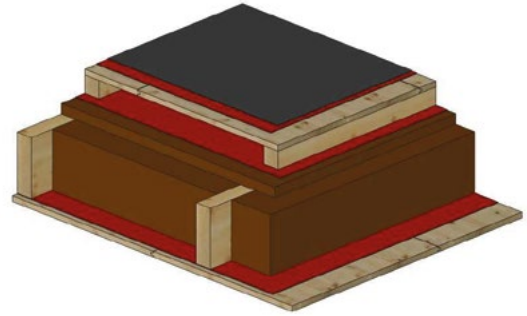


1

Battitura del tetto



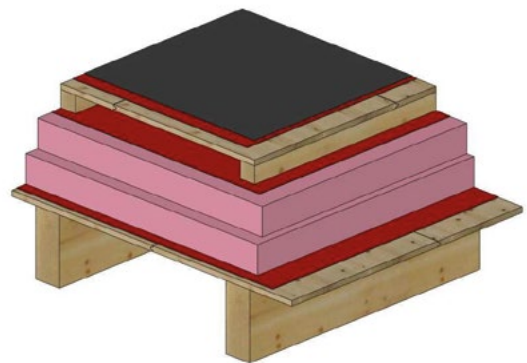
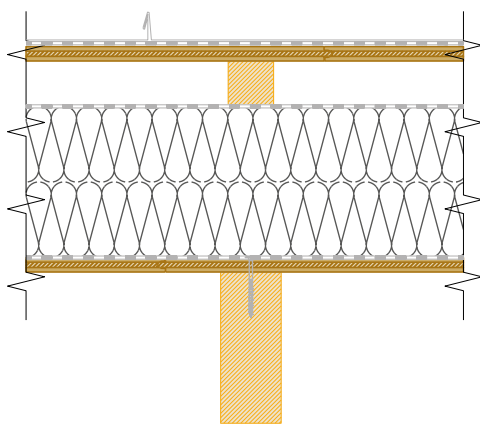
utilizzo di pellicola ermetica all'aria o esecuzione ermetica del giunto



2

3

Rivestimenti di sottotetto



4

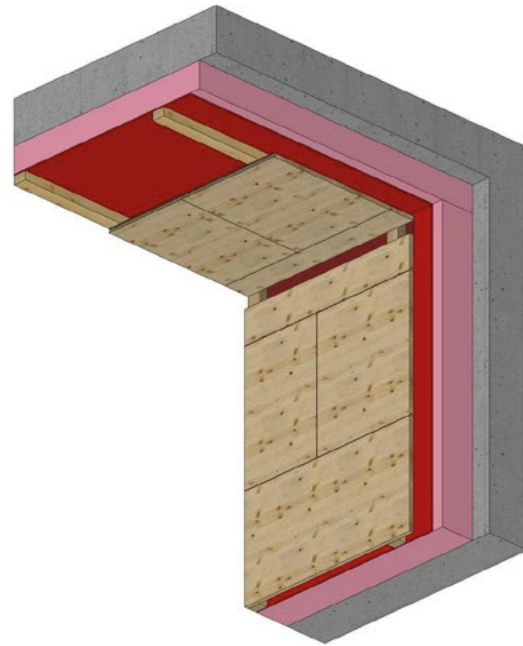
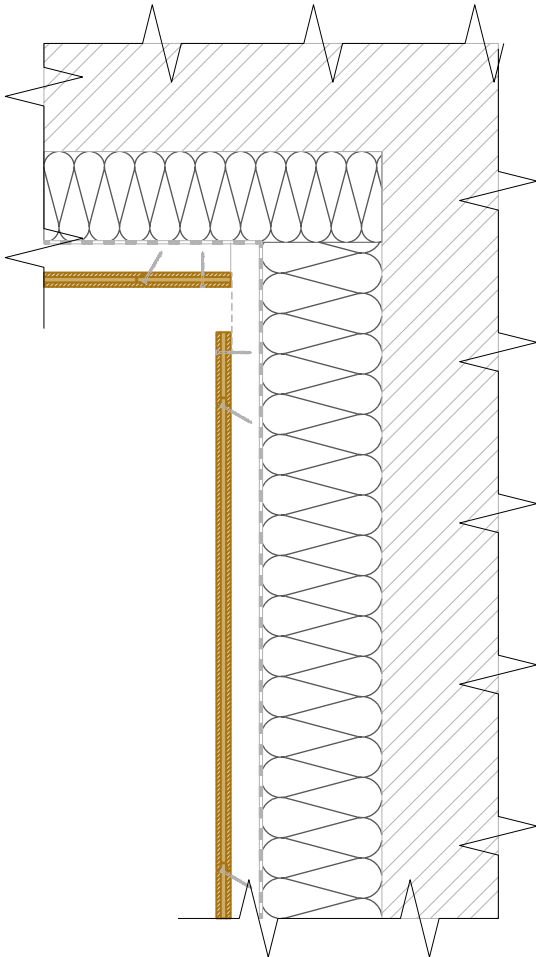
5

NOVATOP EASY BOARD

ESEMPI DI USO

OBSAH

Rivestimenti esterni coperti



1

2

3

4

5

OBSAH

Valori caratteristici di SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm²

I pannelli sono giuntati di testa nello strato centrale

| Tipo del pannello | 19 (6-7-6) | 27 (9-9-9) |
|---|------------|------------|
| Numero di strati | 3 | 3 |
| Spessore [mm] | 19 | 27 |
| Spessore delle lamelle in superficie [mm] | 6,0 | 9,0 |
| Spessore delle lamelle centrali [mm] | 7,0 | 9,0 |

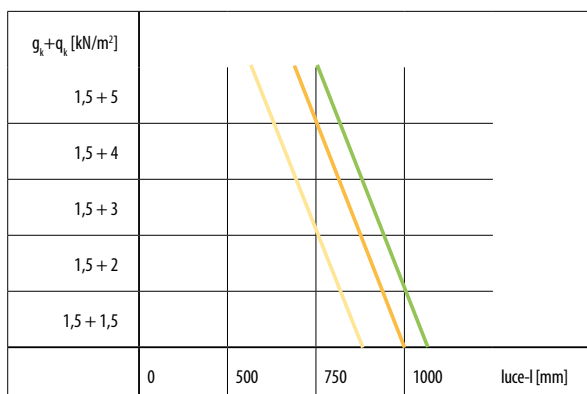
Sollecitazione perpendicolare al piano del pannello [N/mm²]

| | | | |
|--------------|---|-------|-------|
| $f_{m,0,k}$ | Resistenza a flessione parallela alle fibre degli strati esterni | 33,1 | 28,9 |
| $f_{m,90,k}$ | Resistenza a flessione perpendicolare alle fibre degli strati esterni | 3,3 | 3,1 |
| $E_{m,0}$ | Modulo di elasticità parallelo alle fibre degli strati esterni | 10900 | 11100 |
| $E_{m,90}$ | Modulo di elasticità perpendicolare alle fibre degli strati esterni | 450 | 400 |
| $f_{v,k}$ | Resistenza a taglio | 1,1 | |
| G | Modulo di elasticità a taglio | 90 | |

Sollecitazione nel piano del pannello [N/mm²]

| | | | |
|--------------|--|------|------|
| $f_{m,0,k}$ | Resistenza a flessione parallela alle fibre degli strati esterni | 19,3 | 20,3 |
| $f_{m,90,k}$ | Resistenza a flessione perpendicolare alle fibre degli strati esterni | 5,8 | 5,3 |
| $f_{t,0,k}$ | Resistenza a trazione parallela alle fibre degli strati esterni | 12,9 | 13,6 |
| $f_{t,90,k}$ | Resistenza a trazione perpendicolare alle fibre degli strati esterni | 3,9 | 3,6 |
| $f_{c,0,k}$ | Resistenza a compressione parallela alle fibre degli strati esterni | 19,3 | 20,3 |
| $f_{c,90,k}$ | Resistenza a compressione perpendicolare alle fibre degli strati esterni | 5,8 | 5,3 |
| $f_{v,k}$ | Resistenza a taglio | 3,0 | |
| $E_{m,0}$ | Modulo di elasticità parallelo alle fibre degli strati esterni | 7400 | 7800 |
| $E_{m,90}$ | Modulo di elasticità perpendicolare alle fibre degli strati esterni | 2250 | 2050 |
| G | Modulo di elasticità a taglio | 600 | |

Diagramma di carico



Trave a campata unica:
Carico perpendicolare al piano del pannello e trasversale alla direzione delle fibre dello strato esterno.

19

27a (6-15-6)

27b 27b (9-9-9)

NOVATOP EASY BOARD ALTRO

OBSAH

Imballaggio

I pannelli NOVATOP EASY BOARD sono confezionati standardmente in pellicola di PE con protezione speciale dei bordi e rinforzi, per evitare danni durante il trasporto e la movimentazione.

Confezione standard: 48 o 32 pezzi.



Stoccaggio

I pannelli multistrati in legno massiccio devono essere immagazzinati in ambienti chiusi e asciutti, posizionati orizzontalmente uno sopra l'altro e supportati da listelli distanziati di circa 1 m. Dopo aver rimosso l'imballaggio protettivo, devono essere accuratamente coperti, preferibilmente con un altro materiale planare, ad esempio compensato, MDF, ecc.

Avvertenza

Un stoccaggio inappropriato può causare danni per i quali il produttore non assume alcuna responsabilità. I pannelli devono essere protetti in ogni momento dagli agenti atmosferici sfavorevoli.

Lavorazione

I pannelli multistrati in legno massiccio (SWP) sono lavorati da legno massiccio, con un'umidità al momento della spedizione del $8\% \pm 2\%$. Le proprietà del legno sono conservate in questo prodotto, pertanto esso reagisce ai cambiamenti di temperatura e umidità ritirandosi o gonfiandosi. Un cattivo stoccaggio prima della lavorazione e l'uso in condizioni di temperatura e umidità estreme possono causare la formazione di crepe e deformazioni. I pannelli possono essere lavorati con tutti gli strumenti e macchine per la lavorazione del legno comuni, e possono essere trattati in superficie con le stesse procedure utilizzate per il legno massiccio. Quando si utilizza SWP in ambienti esterni, è necessario tenere conto delle proprietà naturali del legno massiccio.

Manipolazione

I pannelli sono adatti per la movimentazione con carrelli elevatori frontali o laterali e gru.

Trasporto

I pannelli sono trasportati standardmente su camion (rimorchi coperti).

Avvertenza

Durante il trasporto prolungato in condizioni climatiche sfavorevoli, l'umidità dei pannelli può variare. Pertanto, si consiglia l'acclimatazione prima della loro lavorazione.

Le proprietà del legno nei prodotti NOVATOP sono conservate, quindi reagiscono ai cambiamenti di temperatura e umidità con ritiro o rigonfiamento. Un cattivo stoccaggio e l'uso in condizioni estreme (temperature e umidità estreme) possono causare crepe e deformazioni. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i danni causati da stoccaggio improprio, lavorazione, uso inappropriato o mancato rispetto delle procedure di montaggio.

Il produttore garantisce i valori di emissione di formaldeide indicati nelle schede tecniche solo per i pannelli con superficie chiusa. La foratura o fresatura degli strati superiori può aumentare i valori di emissione di formaldeide. La lavorazione produce polvere di legno.

1

2

3

4

5

I pannelli NOVATOP si distinguono per la qualità artigianale da 32 anni

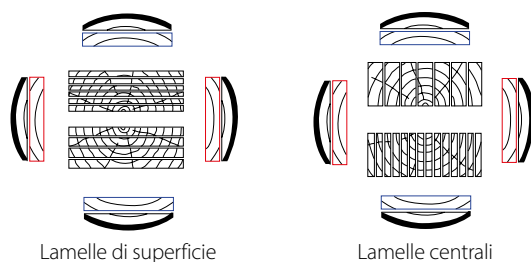


... semplicemente
un pannello migliore

9 vantaggi per voi

- 1 Stabilità della forma ed elevata resistenza del pannello
- 2 Eliminazione delle crepe in superficie
- 3 Certificazione Natureplus
- 4 Nessuna necessità di classificare i pannelli
- 5 Minor spreco grazie alla flessibilità dei formati
- 6 Qualità uniforme per tutte applicazioni
- 7 Minor rischio di reclami
- 8 Risparmio di tempo e denaro
- 9 Massima soddisfazione dei vostri clienti

Esclusivamente il legname centrale



- Per la produzione di tutte le lamelle utilizziamo principalmente legname centrale con spessori del tronco compresi tra 18 e 25 cm, caratterizzato principalmente da piccoli nodi sani
- Le lamelle sono classificate secondo le normative interne, che superano i requisiti delle norme
- Le lamelle in superficie sono sempre tangenziali
- Le lamelle centrali sono sempre radiali
- Scartiamo le lamelle non piattate e le utilizziamo per il riscaldamento delle essiccatoi

Centrale del pannello
compatto e chiuso



- Per i centri utilizziamo esclusivamente lamelle radiali con larghezza massima di 63 mm (solitamente 37 mm - 59 mm)
- Tutte le lamelle centrali vengono incollate nelle giunture
- Ritocchiamo gli strati centrali
- Lo strato centrale è compatto e chiuso perfettamente
- Effettuiamo un controllo di qualità personale all'uscita

NOVATOP EASY BOARD

TECNOLOGIE

OBSAH

Minimizzazione di
fessure e correzione
manuale dei difetti



- Il legname viene essiccato al 7-8%
- Le lamelle in superficie vengono sempre posizionate con il lato destro rivolto verso l'alto sul lato visibile del pannello
- Le lamelle in superficie vengono incollate nelle giunture con una pressione laterale elevata
- Ritocchiamo le qualità A, B, C
- Utilizziamo esclusivamente nodi **naturali** provenienti dai rami della nostra produzione

Incollaggio



- Incollaggio con colla melaminica
- Su richiesta utilizziamo colla PVAc (100% priva di formaldeide) oppure PU

Alta precisione
di formattazione



- Garantiamo standardmente un'alta precisione del formato base di +/-2 mm diagonalmente
- Su richiesta effettuiamo formattazioni e lavorazioni su macchine CNC con precisione di 0,1 mm

Eccezionale qualità
di levigatura



- La levigatura corrisponde a grana 100
- Garantiamo una tolleranza di levigatura di +/- 0,2 mm

1

2

3

4

5

OBSAH

1 Il manuale di montaggio contiene informazioni di base e raccomandazioni.



YouTube
Video návod

1 APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Interni: rivestimenti delle pareti, soffitti, pavimenti, ecc.
Esterni coperti: rivestimenti dei soffitti, pergole, ecc.
I pannelli possono essere utilizzati anche come rivestimenti non a vista, in qualità inferiori.

2 STOCCAGGIO

- I pannelli devono essere immagazzinati all'asciutto e al riparo dalle intemperie.
- I pannelli devono essere immagazzinati su superfici solide e piane.
- Lo smaltimento dei materiali di imballaggio deve avvenire in conformità con le disposizioni locali e le direttive sulla gestione dei rifiuti.

3 SICUREZZA SUL POSTO DI LAVORO

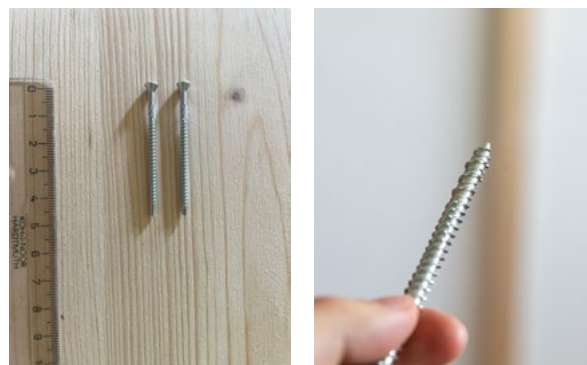
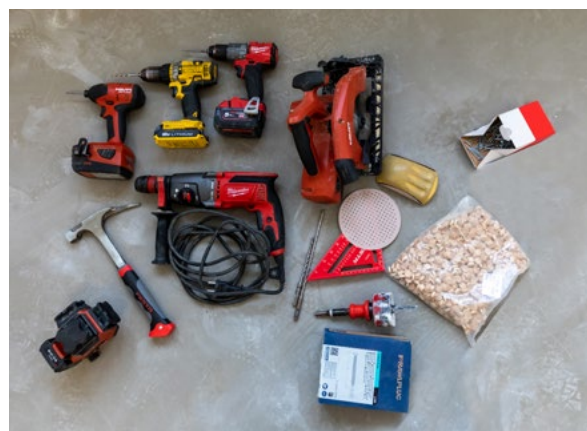
Nel manipolare i pannelli è necessario:

- Rispettare tutte le misure di sicurezza sul lavoro.
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Si consiglia di indossare guanti per evitare la possibile contaminazione dei pannelli e per evitare di farsi male con le schegge.
- Prestare particolare attenzione durante il lavoro in altezza e sulle piattaforme di sollevamento.
- Assicurare i pannelli contro cadute o danneggiamenti meccanici.



4 ATTREZZI CONSIGLIATI PER IL MONTAGGIO

- Viti
- Trapani, avvitatori, pistola ad aria compressa
- Livella, metro a nastro, goniometro,
- Carta vetrata
- Colla, stucco
- Scale, piattaforme di sollevamento, impalcature
- Piastrine di legno, nodi sani (tasselli)



vite 3,2x50

5 INFORMAZIONI GENERALI

- Numero consigliato di persone durante il montaggio min. 2
- Si consiglia di installare i pannelli dopo tutti i processi "umidi" e "sporchi" in cantiere.
- I pannelli possono essere lavorati con metodi normali e con comuni attrezzi manuali. I pannelli possono essere tagliati, forati, levigati e rifiniti con metodi convenzionali come per il legno massiccio.
- Si raccomanda di non calpestare o contaminare in altro modo le superfici esposte dei pannelli.
- Le aree sporche dei pannelli possono essere pulite localmente con un panno umido o levigate con carta vetrata.
- Si consiglia di non esporre i pannelli alla luce diretta del sole. In questo modo si eviteranno possibili cambiamenti di colore e differenze prima di un adeguato trattamento della superficie. Se i pannelli non sono rivestiti in fabbrica, si consiglia di trattare il lato interno a vista con una finitura adatta al legno massiccio (vernici, oli, cere per interni), che aumenta notevolmente la resistenza alle macchie e ai raggi UV. La procedura tecnologica segue le istruzioni del produttore del trattamento scelto. Il legno non trattato si scurisce naturalmente.
- L'umidità relativa consigliata dell'ambiente in cui vengono installati i pannelli è del 55% a 20°C. A causa della scarsa umidità del legno possono comparire delle crepe.

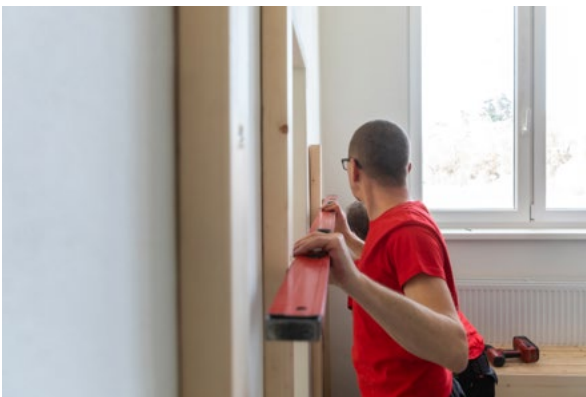
NOVATOP EASY BOARD

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

OBSAH

Prima del montaggio si consiglia di:

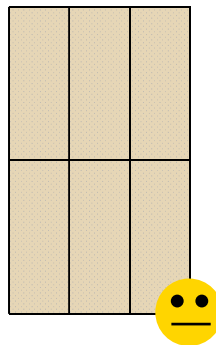
- Pianificare il procedimento, gli strumenti necessari e i materiali, il metodo di manipolazione e il numero di lavoratori per il montaggio.
- Pensare al formato ideale dei pannelli per ottimizzare il taglio e l'adattamento della forma alle finestre e alle altre aperture.
- Creare un piano di posa dei pannelli e della struttura.
- Pianificare la posizione delle installazioni e preparare tutte le aperture e i passaggi necessari. Si consiglia di documentare fotograficamente i passaggi e le installazioni.
- Preparare una base livellata e pulita. Le irregolarità vengono corrette con spessori e livelle.



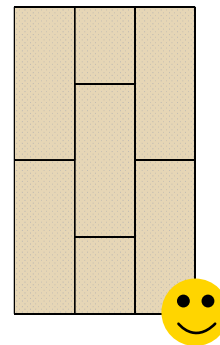
6 TIPI DI APPLICAZIONE

- Costruzione orizzontale e verticale.
- Tipi di applicazione consultabili negli esempi riportati alle pagine 11-15.
- Si consiglia di sovrapporre le giunzioni dei pannelli, come illustrato nelle immagini. Le giunzioni non sovrapposte richiedono una maggiore precisione nell'esecuzione.

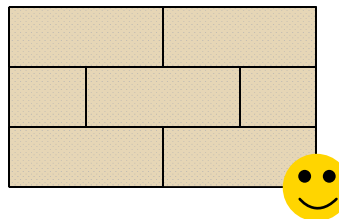
Non consigliato:



Consigliato:



Consigliato:

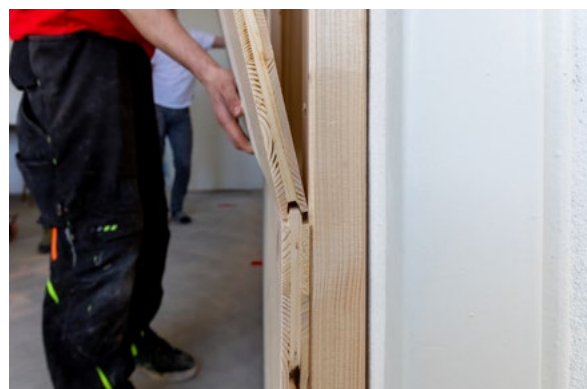


7 MONTAGGIO

1. All'inizio del montaggio è necessario prestare attenzione alla qualità del piano di fondazione, perché possono comparire delle irregolarità nei giunti dello strato successivo.
2. Durante il lavoro, è importante controllare costantemente la planarità.
3. In caso che la griglia della sottostruttura non è piana, si consiglia un intervallo di 60-100 cm.
4. Nell'applicazione su aree più grandi è essenziale concentrarsi sulla corretta posizione e serraggio dei singoli pannelli.
5. È consigliabile levigare o smussare i bordi di ogni superficie tagliata.
6. Il primo pannello viene posizionato, fissato con viti al piede della parete, e la vite viene successivamente coperta da un battiscopa o listello per pavimenti.
7. Il fissaggio dei pannelli alla sottostruttura avviene tramite viti nel maschio (si raccomanda 3,5 x 50 mm). Il serraggio delle viti deve essere eseguito con sensibilità per evitare danni al maschio durante il serraggio e, al contrario, per evitare che non sia in conflitto con la femmina.
8. Dopo il fissaggio del pannello è necessario verificare la planarità e l'accuratezza del fissaggio.

OBSAH

9. Si procede con altri pannelli, facendo attenzione a non danneggiare quelli già installati durante l'applicazione.
10. È ideale posare prima l'intera fila (sia in posizione orizzontale che verticale), quindi installare la fila successiva.
11. A meno che il pannello non sia eccezionalmente carico nel punto del giunto trasversale, non è necessario che il giunto trasversale si trovi nel punto della griglia. È possibile che i giunti longitudinali e trasversali siano al di fuori della sottostruttura.
12. Se il pannello è indebolito, ad esempio da un foro, o se è necessario fissarlo al di fuori del maschio nella superficie, si raccomanda di farlo con un'incisione: si esegue un foro, si inserisce una vite nella superficie, quindi si completa il foro con un tassello e si leviga la superficie.
13. Per ottenere la massima resistenza o ventilazione della struttura, è possibile incollare i pannelli sia tra il sottofondo e il pannello stesso, così come nella scanalatura maschio-femmina. Fare attenzione alla fuoriuscita di colla sulla superficie.
14. È possibile perforare i pannelli per le scatole elettriche, fresare scanalature ad esempio per l'illuminazione a LED, e lavorarle come il legno normale. Si consiglia di levigare le superfici tagliate.
15. I pannelli a tre strati NOVATOP sono ermetici a partire da uno spessore di 19 mm. Se si prevede che il rivestimento sia ermetico in ogni sua parte, è necessario applicare un sigillante sul retro della scanalatura femmina per garantire l'ermeticità delle giunzioni. (Attenzione all'ermeticità delle installazioni e dei passaggi). Fare attenzione alle fuoriuscite di sigillante sulla superficie.
16. Rivestire separatamente gli stipiti o altri dettagli.



1

2

3

4

5

NOVATOP EASY BOARD

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

OBSAH



Pannelli forati

17. Il procedimento per i pannelli perforati è lo stesso. Se è necessario ancorare i pannelli perforati nella superficie, si consiglia di fissarle meccanicamente con un chiodo o con una sparachiodi. Alternativamente, fissaggio con viti + incisione.
18. Per ottenere un'attenuazione acustica nei profili perforati, è necessario installare un assorbitore nel telaio di sottofondo (ad esempio isolante in fibra di legno o minerale) e coprirlo con un tessuto (ad esempio Fibertex) per evitare che si sfilacci. Oppure è possibile utilizzare pannelli acustici prefabbricati NOVATOP ACOUSTIC (www.novatop-acoustic.cz).



Profili forati

8 TRATTAMENTO DI SUPERFICIE

- I pannelli sono forniti di serie senza trattamento di superficie. È possibile ordinare un trattamento di superficie a partire da 200 m², disponibile sia per interni che per esterni coperti, come indicato nelle opzioni di trattamento di superficie a pagina 10.
- Se i pannelli non sono verniciati in fabbrica, si consiglia di trattare il lato a vista interno con una finitura adatta al legno massiccio (vernici, oli, cere per interni), che aumenta

notevolmente la resistenza allo sporco e ai raggi UV. Il procedimento tecnologico segue le istruzioni del produttore della vernice scelta. Il legno non trattato assume naturalmente una colorazione più scura.

- È possibile verniciare i pannelli singolarmente prima dell'installazione o verniciarli integralmente dopo l'installazione. Prima del trattamento di superficie, si consiglia di levigare la superficie con carta abrasiva P150 o P180. Si raccomanda inoltre di trattare anche i bordi visibili dei pannelli.
- Se durante il montaggio viene danneggiato un pannello già verniciato, è possibile riparare l'area danneggiata con una leggera levigatura della zona colpita seguita dal trattamento con lo stesso tipo di vernice. Il procedimento tecnologico segue le istruzioni del produttore della vernice scelta.



Profilo forato con trattamento superficie

1

2

3

4

5

9 MANUTENZIONE

1. Si consiglia di rimuovere regolarmente polvere e sporco dalle superfici dei pannelli a vista con un panno asciutto o con un'aspirapolvere dotato di spazzola per la polvere.
2. In caso di leggera contaminazione della superficie in legno, si consiglia di utilizzare un panno o una spugna morbida asciutta o inumidita, anche con detergenti appositi per superfici in legno. Non utilizzare quantità eccessive di acqua.
3. I danni alla superficie in legno che non possono essere puliti (pennarello ad alcool, graffi) possono essere risolti levigando delicatamente l'area interessata e quindi trattandola con lo stesso tipo di vernice. La procedura tecnologica segue le istruzioni del produttore del trattamento selezionato. **Avvertenza:** Quando si dispongono decorazioni, dipinti, lampadari, scaffali ecc., è necessario tenere conto del fatto che dopo un certo tempo i loro contorni saranno „bruciati“ a causa dei raggi UV e il trattamento di questa area potrebbe essere più impegnativo.
4. I pannelli devono essere protetti dall'umidità (condensa dell'aria condizionata, acqua corrente o gocciolante ecc.). Il produttore non dà alcuna garanzia per danni al prodotto causati da stoccaggio, lavorazione, uso o manutenzione impropri o non in conformità con le procedure di lavoro durante il montaggio.

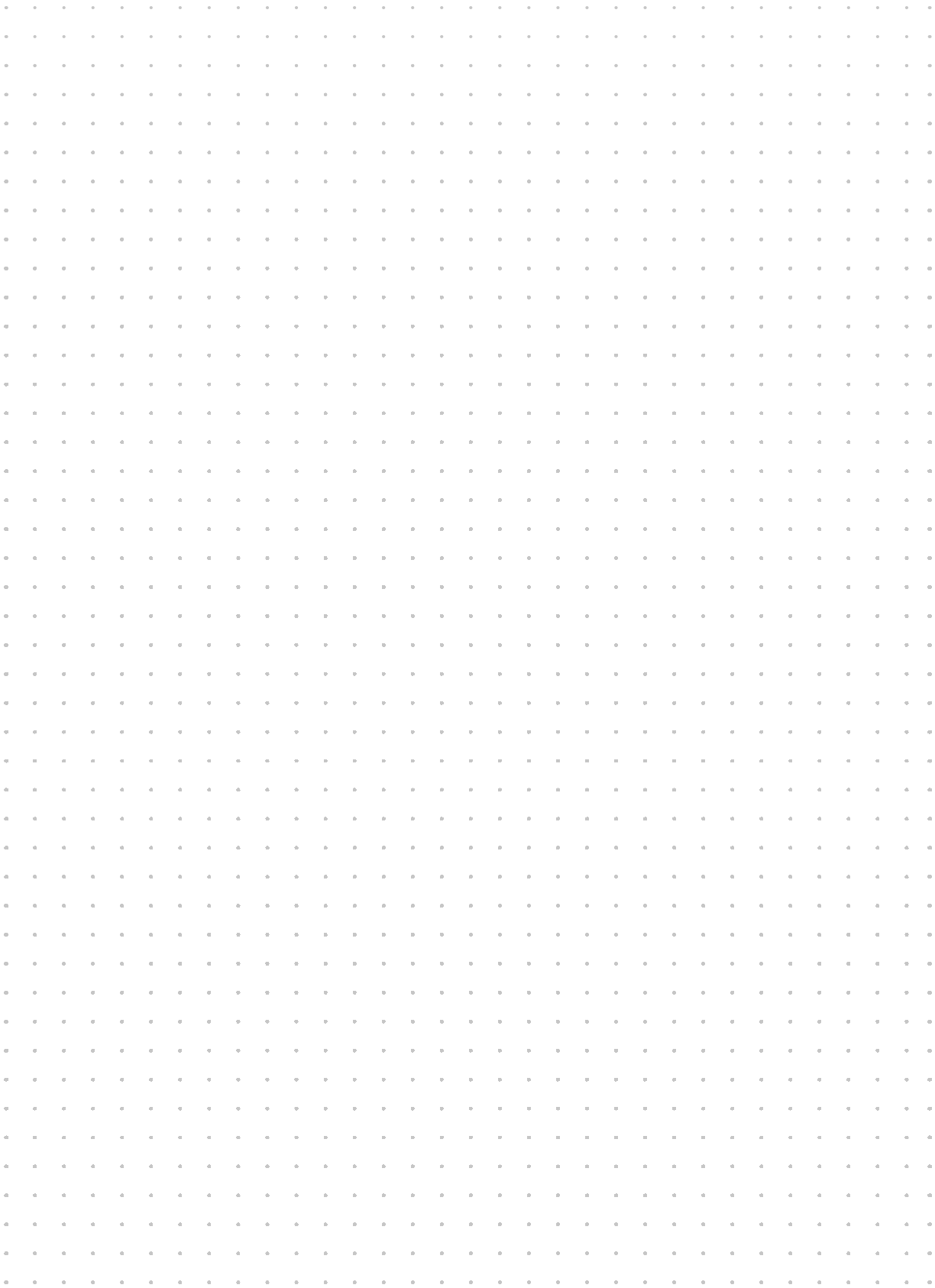
10 CONDIZIONI DI GARANZIA

Garanzia di 10 anni per la funzionalità del pannello, subordinata al rispetto dei principi di protezione strutturale, ispezione e misure raccomandate: Protocollo di reclamo del produttore AGROP NOVA a.s.



Protocollo di
reclamo

NOTE



1

2

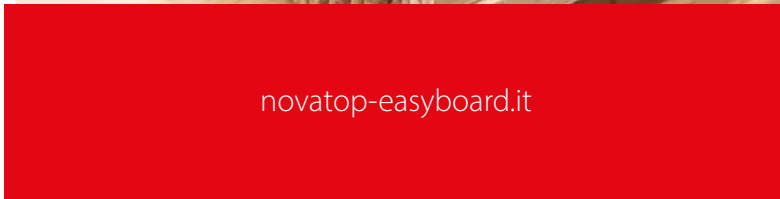
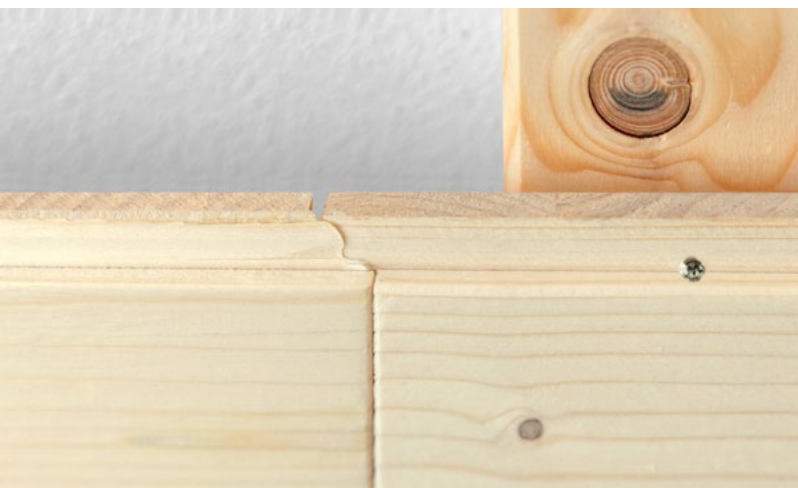
3

4

5

ESEMPI DI APPLICAZIONI





novatop-easyboard.it

Produttore: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Repubblica Ceca • Tel: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-easyboard.it

Certificazioni del produttore:

