

ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NR. 1393-CPR-0018 NOVATOP SWP

Codice d'identificazione prodotto:

SWP 10 (abete rosso ceco), **SWP 30** (abete rosso nordico), **SWP 50** (larice).

Tipo:

Pannello lamellare multistrato in legno massiccio
SWP/1 NS, SWP/1 S, secondo EN13353.

Uso previsto:

Uso come pannelli non portanti per edilizia per uso interno od esterno, con classe di reazione al fuoco D.

Produttore:

AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení, Repubblica Ceca
Partita IVA CZ26243237

Sistema di attestazione della conformità:

Sistema di attestazione della conformità 2+

Il produttore esegue:

1. Prove iniziali di tipo sul prodotto (compreso prelievo campioni), calcolo relativo al tipo, valori di tabelle o la documentazione tecnica del prodotto.
 2. Controllo del processo di produzione.
 3. Prove ulteriori su campioni di prodotto secondo un programma di prove definito.
- L'organismo notificato per la certificazione del controllo del processo di produzione rilascia la dichiarazione di certificazione del controllo del processo di produzione sulla base di:
1. Ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore
 2. Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione

Organismo notificato:

Istituto di ricerche e sviluppo del legno, Praga, imp. pub., ha eseguito l'ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore e sta svolgendo una sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione (sistema 2+ secondo ZA di normativa) ha rilasciato la Certificazione del controllo del processo di produzione nr. 1393-CPR-0018, EN 13986:2004 + A1:2015.

Caratteristiche di base	Caratteristica	Norme europee armonizzate
Densità	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2004
Reazione al fuoco	D-s2, d0 secondo EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conduttività del calore (λ)	0,13 W/mK per SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK per SWP 50 secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistenza di diffusione (μ)	200/70 (secco/umido) secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Assorbimento acustico	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Potere fonoisolante per via aerea (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{peso a kg/m}^2$	EN 13986:2004
Calore specifico a pressione costante (c_p)	1600 J/kgK secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Emissione di formaldeide	E1 secondo EN 717-1	EN 13986:2004

Richieste sulla densità e sui valori caratteristici di resistenza secondo EN 13353

Caratteristica		Metodo di prova	Spessore nominale del pannello [mm]			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Densità (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Sollecitazione perpendicolarmente al piano del pannello [N/mm²]						
f _{m,0,k}	Resistenza alla flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	35	30	16	12
f _{m,90,k}	Resistenza alla flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	5	5	9	9
E _{0,mean}	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	8500	7000	6500	6000
E _{90,mean}	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	470	470	1300	1300

Le caratteristiche del prodotto sono in conformità con le caratteristiche dichiarate nella tabella.

Questa attestazione della conformità si rilascia sulla responsabilità esclusiva del produttore.

Firmato per produttore e con il suo nome:

NOVATOP 

AGROP NOVA a.s.
 Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Píen
 IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 



Ing. Radek Oslizlo
 CTO

1. 1. 2025

ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NR. 1393-CPR-0019 NOVATOP SWP

Codice d'identificazione prodotto:

SWP 10 (abete rosso ceco), **SWP 30** (abete rosso nordico), **SWP 50** (larice).

Tipo:

Pannello lamellare multistrato in legno massiccio
SWP/2 NS, SWP/2 S, secondo EN13353.

Uso previsto:

Uso come pannelli non portanti per edilizia per uso interno od esterno, con classe di reazione al fuoco D.

Produttore:

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení, Repubblica Ceca
Partita IVA CZ26243237

Sistema di attestazione della conformità:

Sistema di attestazione della conformità 2+

Il produttore esegue:

1. Prove iniziali di tipo sul prodotto (compreso prelievo campioni), calcolo relativo al tipo, valori di tabelle o la documentazione tecnica del prodotto.
 2. Controllo del processo di produzione.
 3. Prove ulteriori su campioni di prodotto secondo un programma di prove definito.
- L'organismo notificato per la certificazione del controllo del processo di produzione rilascia la dichiarazione di certificazione del controllo del processo di produzione sulla base di:
1. Ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore
 2. Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione

Organismo notificato:

Istituto di ricerche e sviluppo del legno, Praga, imp. pub., ha eseguito l'ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore e sta svolgendo una sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione (sistema 2+ secondo ZA di normativa) ha rilasciato la Certificazione del controllo del processo di produzione nr. 1393-CPR-0019, EN 13986:2004 + A1:2015.

Caratteristiche di base	Caratteristica	Norme europee armonizzate
Densità	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2004
Reazione al fuoco	D-s2, d0 secondo EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conduttività del calore (λ)	0,13 W/mK per SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK per SWP 50 secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistenza di diffusione (μ)	200/70 (secco/umido) secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Assorbimento acustico	250-500 Hz - 0,1 1000-2000 Hz - 0,3	EN 13986:2004
Potere fonoisolante per via aerea (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{peso a kg/m}^2$	EN 13986:2004
Calore specifico a pressione costante (c_p)	1600 J/kgK secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Emissione di formaldeide	E1 secondo EN 717-1	EN 13986:2004

Richieste sulla densità e sui valori caratteristici di resistenza secondo EN 13353

Caratteristica		Metodo di prova	Spessore nominale del pannello [mm]			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Densità (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Sollecitazione perpendicolarmente al piano del pannello [N/mm²]						
f _{m,0,k}	Resistenza alla flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	35	30	16	12
f _{m,90,k}	Resistenza alla flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	5	5	9	9
E _{0,mean}	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	8500	7000	6500	6000
E _{90,mean}	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	470	470	1300	1300

Le caratteristiche del prodotto sono in conformità con le caratteristiche dichiarate nella tabella.

Questa attestazione della conformità si rilascia sulla responsabilità esclusiva del produttore.

Firmato per produttore e con il suo nome:

NOVATOP 
AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 

Ing. Radek Oslizlo
CTO

1. 1. 2025

ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NR. 1393-CPR-0020 NOVATOP SWP

Codice d'identificazione prodotto:

SWP 10 (abete rosso ceco), **SWP 30** (abete rosso nordico), **SWP 50** (larice).

Tipo:

Pannello lamellare multistrato in legno massiccio
SWP/3 NS, SWP/3 S, secondo EN13353.

Uso previsto:

Uso come pannelli non portanti per edilizia per uso interno od esterno, con classe di reazione al fuoco D.

Produttore:

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení, Repubblica Ceca
Partita IVA CZ26243237

Sistema di attestazione della conformità:

Sistema di attestazione della conformità 2+

Il produttore esegue:

1. Prove iniziali di tipo sul prodotto (compreso prelievo campioni), calcolo relativo al tipo, valori di tabelle o la documentazione tecnica del prodotto.
 2. Controllo del processo di produzione.
 3. Prove ulteriori su campioni di prodotto secondo un programma di prove definito.
- L'organismo notificato per la certificazione del controllo del processo di produzione rilascia la dichiarazione di certificazione del controllo del processo di produzione sulla base di:
1. Ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore
 2. Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione

Organismo notificato:

Istituto di ricerche e sviluppo del legno, Praga, imp. pub., ha eseguito l'ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore e sta svolgendo una sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione (sistema 2+ secondo ZA di normativa) a rilasciato la Certificazione del controllo del processo di produzione nr. 1393-CPR-0020, EN 13986:2004 + A1:2015.

Caratteristiche di base	Caratteristica	Norme europee armonizzate
Densità	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2004
Reazione al fuoco	D-s2, d0 secondo EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conduttività del calore (λ)	0,13 W/mK per SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK per SWP 50 secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistenza di diffusione (μ)	200/70 (secco/umido) secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Assorbimento acustico	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Potere fonoisolante per via aerea (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{peso a kg/m}^2$	EN 13986:2004
Calore specifico a pressione costante (c_p)	1600 J/kgK secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Emissione di formaldeide	E1 secondo EN 717-1	EN 13986:2004

Richieste sulla densità e sui valori caratteristici di resistenza secondo EN 13353

Caratteristica		Metodo di prova	Spessore nominale del pannello [mm]			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Densità (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Sollecitazione perpendicolarmente al piano del pannello [N/mm²]						
$f_{m,0,k}$	Resistenza alla flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Resistenza alla flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	EN 789	470	470	1300	1300

Le caratteristiche del prodotto sono in conformità con le caratteristiche dichiarate nella tabella.

Questa attestazione della conformità si rilascia sulla responsabilità esclusiva del produttore.

Firmato per produttore e con il suo nome:

NOVATOP 
 AGROP NOVA a.s.
 Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
 IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 

Ing. Radek Oslizlo
 CTO

1. 1. 2025