

# ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NR. 1393-CPR-0918

## NOVATOP SWP SD

**Codice d'identificazione prodotto:**

**SWP 10** (abete rosso ceco), **SWP 30** (abete rosso nordico), **SWP 50** (larice).

**Tipo:**

Pannello lamellare multistrato in legno massiccio  
**SWP/1 SD.**

**Uso previsto:**

Uso come pannelli non portanti per edilizia per uso interno od esterno, con classe di reazione al fuoco D.

**Produttore:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení, Repubblica Ceca  
Partita IVA CZ26243237

**Sistema di attestazione della conformità:**

**Sistema di attestazione della conformità 2+**

Il produttore esegue:

1. Prove iniziali di tipo sul prodotto (compreso prelievo campioni), calcolo relativo al tipo, valori di tabelle o la documentazione tecnica del prodotto.
  2. Controllo del processo di produzione.
  3. Prove ulteriori su campioni di prodotto secondo un programma di prove definito.
- L'organismo notificato per la certificazione del controllo del processo di produzione rilascia la dichiarazione di certificazione del controllo del processo di produzione sulla base di:
1. Ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore
  2. Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione

**Organismo notificato:**

Istituto di ricerche e sviluppo del legno, Praga, imp. pub., ha eseguito l'ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore e sta svolgendo una sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione (sistema 2+ secondo ZA di normativa) a rilasciato la Certificazione del controllo del processo di produzione nr. 1393-CPR-0918, secondo ZA di normativa EN 13986:2004+A1:2015.

Caratteristiche di base	Caratteristica	Norme europee armonizzate
Densità	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2004
Reazione al fuoco	D-s2, d0 secondo EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conduttività del calore ( $\lambda$ )	0,13 W/mK per SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK per SWP 50 Secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistenza di diffusione ( $\mu$ )	200/70 (secco/umido) secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Assorbimento acustico	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Potere fonoisolante per via aerea (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{peso a kg/m}^2$	EN 13986:2004
Calore specifico a pressione costante ( $c_p$ )	1600 J/kgK secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Emissione di formaldeide	E1 secondo EN 717-1	EN 13986:2004

## Valori caratteristici di pannelli SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm<sup>2</sup>

I pannelli vengono giunti testa a testa nello strato centrale										
Tipo del pannello		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Numero di strati		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Spessore [mm]		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Sp. delle lamelle in superficie [mm]		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Sp. delle lamelle centrali [mm]		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Sollecitazione perpendicolarmente al piano del pannello [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Resistenza a flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Resistenza a flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Resistenza al taglio	1,1								
<b>G</b>	Modulo di elasticità nel taglio	90								
Sollecitazione nel piano del pannello [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Resistenza a flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Resistenza a flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Resistenza a trazione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Resistenza a trazione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Resistenza a pressione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Resistenza a pressione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Resistenza al taglio	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Modulo di elasticità nel taglio	600								

Le caratteristiche del prodotto sono in conformità con le caratteristiche dichiarate nella tabella. Questa attestazione della conformità si rilascia sulla responsabilità esclusiva del produttore. Firmato per produttore e con il suo nome:

**NOVATOP**   
 AGROP NOVA a.s.  
 Ptenký Dvůrek 99 • 798 43 Ptení  
 IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 

1. 1. 2025

Ing. Radek Oslizlo  
 CTO

# ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NR. 1393-CPR-0921

## NOVATOP SWP SD

**Codice d'identificazione prodotto:**

**SWP 10** (abete rosso ceco), **SWP 30** (abete rosso nordico), **SWP 50** (larice).

**Tipo:**

Pannello lamellare multistrato in legno massiccio  
**SWP/2 SD.**

**Uso previsto:**

Uso come pannelli non portanti per edilizia per uso interno od esterno, con classe di reazione al fuoco D.

**Produttore:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení, Repubblica Ceca  
Partita IVA CZ26243237

**Sistema di attestazione della conformità:**

**Sistema di attestazione della conformità 2+**

Il produttore esegue:

1. Prove iniziali di tipo sul prodotto (compreso prelievo campioni), calcolo relativo al tipo, valori di tabelle o la documentazione tecnica del prodotto.
  2. Controllo del processo di produzione.
  3. Prove ulteriori su campioni di prodotto secondo un programma di prove definito.
- L'organismo notificato per la certificazione del controllo del processo di produzione rilascia la dichiarazione di certificazione del controllo del processo di produzione sulla base di:
1. Ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore
  2. Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione

**Organismo notificato:**

Istituto di ricerche e sviluppo del legno, Praga, imp. pub., ha eseguito l'ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore e sta svolgendo una sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione (sistema 2+ secondo ZA di normativa) a rilasciato la Certificazione del controllo del processo di produzione nr. 1393-CPR-0921, secondo ZA di normativa EN 13986:2004+A1:2015.

Caratteristiche di base	Caratteristica	Norme europee armonizzate
Densità	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2004
Reazione al fuoco	D-s2, d0 secondo EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conduttività del calore ( $\lambda$ )	0,13 W/mK per SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK per SWP 50 Secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistenza di diffusione ( $\mu$ )	200/70 (secco/umido) secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Assorbimento acustico	250-500 Hz - 0,1 1000-2000 Hz - 0,3	EN 13986:2004
Potere fonoisolante per via aerea (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{peso a kg/m}^2$	EN 13986:2004
Calore specifico a pressione costante ( $c_p$ )	1600 J/kgK secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Emissione di formaldeide	E1 secondo EN 717-1	EN 13986:2004

## Valori caratteristici di pannelli SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm<sup>2</sup>

I pannelli vengono giunti testa a testa nello strato centrale										
Tipo del pannello		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Numero di strati		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Spessore [mm]		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Sp. delle lamelle in superficie [mm]		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Sp. delle lamelle centrali [mm]		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Sollecitazione perpendicolarmente al piano del pannello [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Resistenza a flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Resistenza a flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Resistenza al taglio	1,1								
<b>G</b>	Modulo di elasticità nel taglio	90								
Sollecitazione nel piano del pannello [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Resistenza a flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Resistenza a flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Resistenza a trazione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Resistenza a trazione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Resistenza a pressione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Resistenza a pressione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Resistenza al taglio	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Modulo di elasticità nel taglio	600								

Le caratteristiche del prodotto sono in conformità con le caratteristiche dichiarate nella tabella.

Questa attestazione della conformità si rilascia sulla responsabilità esclusiva del produttore.

Firmato per produttore e con il suo nome:

**NOVATOP** 

**AGROP NOVA a.s.**  
 Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Píen  
 IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 



1. 1. 2025

Ing. Radek Oslizlo  
 CTO

# ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NR. 1393-CPR-0922

## NOVATOP SWP SD

**Codice d'identificazione prodotto:**

**SWP 10** (abete rosso ceco), **SWP 30** (abete rosso nordico), **SWP 50** (larice).

**Tipo:**

Pannello lamellare multistrato in legno massiccio  
**SWP/3 SD.**

**Uso previsto:**

Uso come pannelli non portanti per edilizia per uso interno od esterno, con classe di reazione al fuoco D.

**Produttore:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení, Repubblica Ceca  
Partita IVA CZ26243237

**Sistema di attestazione della conformità:**

**Sistema di attestazione della conformità 2+**

Il produttore esegue:

1. Prove iniziali di tipo sul prodotto (compreso prelievo campioni), calcolo relativo al tipo, valori di tabelle o la documentazione tecnica del prodotto.
  2. Controllo del processo di produzione.
  3. Prove ulteriori su campioni di prodotto secondo un programma di prove definito.
- L'organismo notificato per la certificazione del controllo del processo di produzione rilascia la dichiarazione di certificazione del controllo del processo di produzione sulla base di:
1. Ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore
  2. Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione

**Organismo notificato:**

Istituto di ricerche e sviluppo del legno, Praga, imp. pub., ha eseguito l'ispezione iniziale della produzione e gestione di produzione presso il produttore e sta svolgendo una sorveglianza continua, valutazione e approvazione del controllo del processo di produzione (sistema 2+ secondo ZA di normativa) a rilasciato la Certificazione del controllo del processo di produzione nr. 1393-CPR-0922, secondo ZA di normativa EN 13986:2004+A1:2015.

Caratteristiche di base	Caratteristica	Norme europee armonizzate
Densità	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2004
Reazione al fuoco	D-s2, d0 secondo EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conduttività del calore ( $\lambda$ )	0,13 W/mK per SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK per SWP 50 Secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistenza di diffusione ( $\mu$ )	200/70 (secco/umido) secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Assorbimento acustico	250-500 Hz - 0,1 1000-2000 Hz - 0,3	EN 13986:2004
Potere fonoisolante per via aerea (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{peso a kg/m}^2$	EN 13986:2004
Calore specifico a pressione costante ( $c_p$ )	1600 J/kgK secondo EN ISO 10456	EN 13986:2004
Emissione di formaldeide	E1 secondo EN 717-1	EN 13986:2004

## Valori caratteristici di pannelli SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm<sup>2</sup>

I pannelli vengono giunti testa a testa nello strato centrale										
Tipo del pannello		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Numero di strati		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Spessore [mm]		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Sp. delle lamelle in superficie [mm]		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Sp. delle lamelle centrali [mm]		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Sollecitazione perpendicolarmente al piano del pannello [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Resistenza a flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Resistenza a flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Resistenza al taglio	1,1								
<b>G</b>	Modulo di elasticità nel taglio	90								
Sollecitazione nel piano del pannello [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Resistenza a flessione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Resistenza a flessione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Resistenza a trazione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Resistenza a trazione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Resistenza a pressione parallelamente alla fibratura degli strati esterni	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Resistenza a pressione perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Resistenza al taglio	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modulo di elasticità parallelamente alla fibratura degli strati esterni	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modulo di elasticità perpendicolarmente alla fibratura degli strati esterni	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Modulo di elasticità nel taglio	600								

Le caratteristiche del prodotto sono in conformità con le caratteristiche dichiarate nella tabella. Questa attestazione della conformità si rilascia sulla responsabilità esclusiva del produttore. Firmato per produttore e con il suo nome:

**NOVATOP** 

AGROP NOVA a.s.  
 Ptenký Dvůrek 99 • 798 43 Ptení  
 IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 

1. 1. 2025

Ing. Radek Oslizlo  
 CTO